



FREZA 6 e 8 NAVALHAS 45° DIN 6527L CABO LISO/WELDON CORTE AO CENTRO GRÃO K20F TiAIN HRC<65



Execucion : long

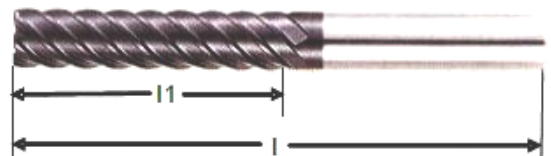
DIN 6527L, shank DIN 6535 HB from D: 10.0
45°right hand helix, 6/8 flutes
Micro grain K20F



Artikel-Nr.	d 1 h10 mm	d 2 h6 mm	l mm	l 1 mm	D : 6.0 – 12.00 = Z 6 D : 14.0 – 16.00 = Z 8	TiAIN EUR
83.600	6.0	6.0	53	13	 	
83.800	8.0	8.0	60	19		
83.1000	10.0	10.0	72	22		
83.1200	12.0	12.0	83	26		
83.1400	14.0	14.0	83	26		
83.1600	16.0	16.0	92	32		

Execucion : extra long / XXL

DIN 8527L, shank DIN 8535
45°right hand helix, 6/8 flutes
Micro grain K20F
HB against charge



Artikel-Nr.	d 1 h10 mm	d 2 h6 mm	l mm	l 1 mm	6.0 – 12.00 14.0 – 16.00	TiAIN EUR
84.600	6.0	6.0	76	40	 	
84.800	8.0	8.0	90	45		
84.1000	10.0	10.0	95	45		
84.1200	12.0	12.0	100	55		
84.1600	16.0	16.0	105	60		

Maschinen - Parameter

Werkstoff	Gehärteter Stahl		Hitzebeständiger Stahl Legierter Stahl		Unleg. Stahl Legierter Stahl		Grauguß		Rostfreier Stahl	
	HRc 50-60 < 1000 N/mm²	HRc 60 – 55 1000-1300 N/mm²	HRc 30 – 45 1000-1750 N/mm²		HRc 30 - 1000 N/mm²					
D	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min
6	4780	1150	3780	900	5300	2000	7400	2800		
8	3800	1080	2700	840	4800	2300	5550	2870		
10	2900	1000	2300	800	3800	2300	4400	2680		
12	2450	880	1850	680	3200	2180	3700	2050		
16	1800	880	1400	680	2400	1730	2800	2000		