

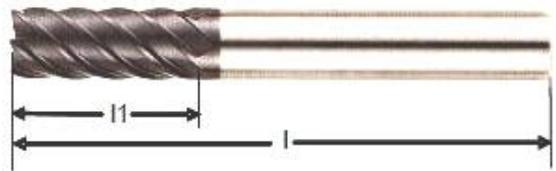


FREZA 6 e 8 NAVALHAS 45° DIN 6527L CABO LISO/WELDON CORTE AO CENTRO GRÃO K20F TiAIN HRC<65



Execuction : long

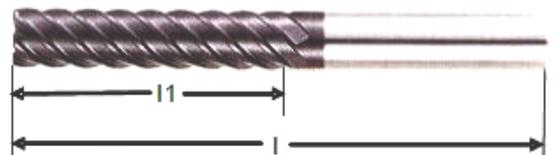
DIN 6527L, shank DIN 6535 HB from D: 10.0
45°right hand helix, 6/8 flutes
Micro grain K20F



Artikel-Nr.	d 1 h10 mm	d 2 h6 mm	l mm	l 1 mm	D : 6.0 – 12.00 = Z 6 D : 14.0 – 16.00 = Z 8	TiAIN EUR
83.600	6.0	6.0	53	13	 	
83.800	8.0	8.0	60	19		
83.1000	10.0	10.0	72	22		
83.1200	12.0	12.0	83	26		
83.1400	14.0	14.0	83	26		
83.1600	16.0	16.0	92	32		

Execuction : extra long / XXL

DIN 8527L, shank DIN 8535
45°right hand helix, 6/8 flutes
Micro grain K20F
HB against charge



Artikel-Nr.	d 1 h10 mm	d 2 h6 mm	l mm	l 1 mm	6.0 – 12.00 14.0 – 16.00	TiAIN EUR
84.600	6.0	6.0	76	40	 	
84.800	8.0	8.0	90	45		
84.1000	10.0	10.0	95	45		
84.1200	12.0	12.0	100	55		
84.1600	16.0	16.0	105	60		

Maschinen - Parameter

Werkstoff	Gehärteter Stahl		Hitzebeständiger Stahl Legierter Stahl		Unleg. Stahl Legierter Stahl		Grauguß		Rostfreier Stahl	
	HRc 50-60 < 1000 N/mm²	HRc 60 – 55 1000-1300 N/mm²	HRc 30 – 45 1000-1750 N/mm²		HRc 30 - 1000 N/mm²					
D	Drehzahl U/min Vorschub mm/min	Drehzahl U/min Vorschub mm/min	Drehzahl U/min Vorschub mm/min	Drehzahl U/min Vorschub mm/min	Drehzahl U/min Vorschub mm/min	Drehzahl U/min Vorschub mm/min	Drehzahl U/min Vorschub mm/min	Drehzahl U/min Vorschub mm/min	Drehzahl U/min Vorschub mm/min	Drehzahl U/min Vorschub mm/min
6	4780 1150	3780 900	5300 2000	7400 2800						
8	3800 1080	2700 840	4800 2300	5550 2870						
10	2900 1000	2300 800	3800 2300	4400 2880						
12	2450 880	1850 680	3200 2180	3700 2050						
16	1800 880	1400 680	2400 1730	2800 2000						